

# X100

Homogeneite Fonctionnelle



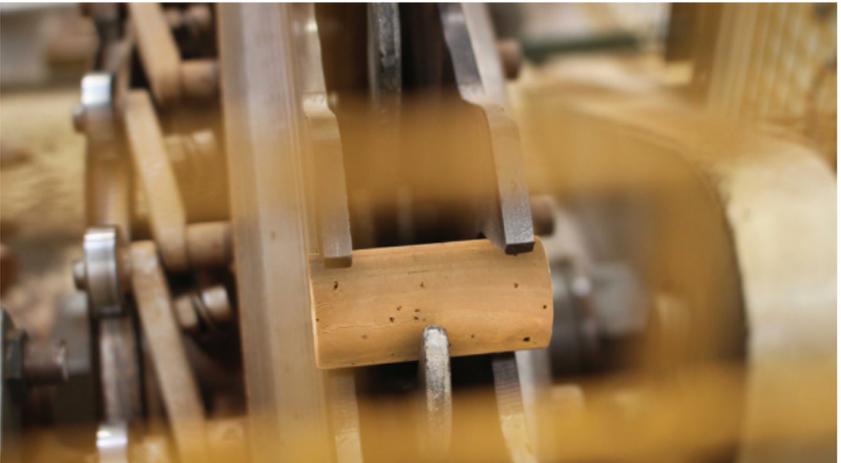
**PERFECTIONNER**

LA

**NATURE**

AU TRAVERS DE L'

**INNOVATION**



**Cork  
Supply**

[corksully.com](http://corksully.com)



## HOMOGÉNÉITÉ FONCTIONNELLE: TAUX DE TRANSFERT D'O<sub>2</sub>

X100 est une technologie brevetée développée en interne qui examine 100% des bouchons en liège naturel d'un lot afin d'éliminer les valeurs extrêmes en matière d'entrée d'oxygène.

- 1° Pionniers sur le marché** avec une technologie révolutionnaire de contrôle de l'OTR.
- X100 est une **technologie d'imagerie électromagnétique** brevetée développée en interne par Cork Supply avec l'aide de partenaires externes.
- Analyse des caractéristiques de la structure interne** des bouchons en liège naturel qui ne sont pas visibles de l'extérieur du bouchon.
- Corrèle la structure interne du bouchon avec son **taux de transfert d'oxygène (OTR)**.
- Grâce à l'utilisation de techniques d'imagerie de pointe permettant d'analyser la structure interne et d'**algorithmes d'apprentissage profond** sophistiqués, X100 a prouvé son efficacité dans l'identification des bouchons en liège présentant des valeurs d'OTR élevées à partir de la distribution normale d'OTR trouvée dans les bouchons en liège naturel.
- Elle détecte les anomalies** qui peuvent causer 10x plus d'entrée d'oxygène que les autres bouchons en liège.
- Cette technologie est **certifiée et validée par le laboratoire UvaMox** en Espagne.

X100 est exclusivement réservée au bouchon en liège naturel le plus prestigieux de notre portefeuille  
— **Legacy**.

La nouvelle frontière en matière d'homogénéité est ici.



**Legacy**



Le résultat d'une combinaison de 3 innovations exclusives utilisées conjointement.

- 1 DS100** HOMOGÉNÉITÉ SENSORIELLE TCA
- 2 X100** HOMOGÉNÉITÉ FONCTIONNELLE TAUX DE TRANSFERT D'O<sub>2</sub>
- 3 DS100** HOMOGÉNÉITÉ SENSORIELLE DÉVIATIONS AROMATIQUES

## REDÉFINIR LA QUALITÉ : DE LA FORÊT À LA BOUTEILLE

- Traçabilité du liège depuis la forêt ;
- Achat de matières premières de haute qualité directement en forêt;
- Échantillonnage et analyse de la matière première directement en forêt;
- 100% de la production de bouchons naturels est soumise au circuit d'extraction de TCA (2,4,6 - trichloroanisole) et autres arômes ;
- Ratios « chromatographes / bouchons vendus » et « tests laboratoires/bouchons vendus » les plus élevés au monde ;
- Plus de 5 millions de bouchons destinés chaque année a des tests de contrôle qualité ;
- Garantie minimum : 3 points de contrôle pour les bouchons naturels ;
- Plus de 250.000 analyses chromatographiques réalisées annuellement ;
- 15% des collaborateurs dédiés au contrôle qualité et R&D.



## A LA RECHERCHE DU BOUCHON PARFAIT

Chaque jour les équipes de Cork Supply sont amenées à développer de nouvelles façons d'améliorer nos produits et services, afin de garantir la satisfaction de nos clients.

C'est grâce à cela que Cork Supply est leader dans les domaines de la recherche, du développement et de l'innovation depuis plus de quatre décennies. L'entreprise a été la première de l'industrie à proposer certaines pratiques :

- 1984** Introduction de l'analyse sensorielle bouchon par bouchon ;
- 1995** Analyse sensorielle dans le contrôle de la production ;
- 2000** Utilisation de la chromatographie en phase gazeuse à travers la méthode SPME (Micro Extraction en Phase Solide) pour la détection des TCA relargables au cours de toutes les phases de production ;
- 2007** Introduction de la technologie industrielle exclusive d'extraction du TCA Innocork® (Extraction volatile) ;
- 2011** Première garantie de bouchons en liège naturel sans goût de bouchon par l'intermédiaire du système DS100 ;
- 2020** Introduction de la première technologie d'extraction de TCA dans la chaîne de production, qui propose des bouchons naturels sans arôme de TCA.
- 2024** Lancement de X100, première technologie révolutionnaire de contrôle de l'OTR.

**Première société à offrir des bouchons naturels sans arômes de TCA avec une Garantie Remboursement de Bouteille.**

