# UTILISATION EAU OZONEE POUR LES RINCEUSES BOUTEILLES & BOUCLAGE DE CETTE EAU



### Emballages

- Produits
- Matériels
  - Récolte et Vinification
  - Process vins
  - Brasserie
  - Conditionnement
- Ingénierie & Prestations

Date d'édition : 07/10/22

### UTILISATION EAU OZONEE POUR LES RINCEUSES BOUTEILLES & BOUCLAGE DE CETTE EAU

Rédacteur du document : BL/YG

### A/ PRESENTATION:

Afin d'assurer une stérilisation de l'eau utilisée sur votre rinceuse et la parfaite sanitation de la rinceuse bouteilles de votre groupe de tirage, nous vous proposons la mise en place d'un système de production d'eau ozonée sur l'antenne d'alimentation en eau de la rinceuse bouteilles.

Ce système permettra en outre, grâce à l'eau ozonée, d'éliminer les aromatisations industrielles du verre.

Pour limiter votre consommation en eau, le système de production d'eau ozonée sera monté de façon à pouvoir récupérer les eaux en sortie de la rinceuse pour les retraiter et travailler en bouclage.

Il sera couplé avec votre bac de récupération des eaux en sortie de rinceuse et de votre pompe pour le bouclage. On réalise ainsi des économies d'eau significatives.

Aujourd'hui, votre rinceuse/tireuse est une 6000 à 7 000b/h : en fonction de la marque de la rinceuse, votre consommation d'eau varie de 9l/min à 15l/min soit entre 4 et 7 m3 d'eau utilisée pour le rinçage par jour (sur une production de 8h).

Avec ce système de récupération d'eau et de traitement ozone, vous serez à l'équivalent du volume d'un bac de récupération en consommation (soit à minima 20 fois moins !)

De plus, avec l'utilisation d'eau ozonée, la rinceuse sera désinfectée en permanence donc les cycles chimiques de stérilisation sur cette machine seront supprimés : économies d'eau, de produits chimiques et de temps.

Cette solution vous permet en outre de traiter les bouteilles, selon votre choix, soit :

- ⇒ En rinçage liquide, avec ou sans ozone.
- ⇒ En eau perdue ou en bouclage.
- De stériliser en permanence votre rinceuse.

#### **B/DESCRIPTIF TECHNIQUE**

#### **DESCRIPTIF TECHNIQUE DE SYSTEME D'OZONATION:**

Un ensemble de génération d'eau ozonée, à partir d'air comprimé du site, conçu pour le traitement d'une eau de ville au débit 5-12 l/mn avec une pression d'eau en entrée de 3-4 bars et prédisposé pour la désinfection de surfaces. La concentration d'ozone dans l'eau est comprise entre 1,5 et 2 ppm en fonction des réglages d'utilisation.

Cet ensemble conçu et réalisé en France est principalement composé de :

- Un coffret acier INOX 304 pour fixation murale, dimensions 600x600x300 mm, intégrant :
  - Un module de génération d'ozone industriel à tube de Corona de type moyenne pression et très haute fréquence pour une production d'ozone adaptée avec une alimentation en oxygène de PSA et avec un refroidissement par air. Production d'ozone à une pression de 0.4 bar,
  - Les équipements suivants :
    - Un réglage du débit oxygène, avec afficheur et pressostat,
    - Un réglage de la pression d'ozone,
    - La génération d'ozone instantanée sans préchauffage,
    - Une commande de marche arrêt à distance pour la production d'ozone,
    - Une commande de puissance par potentiomètre, de 30 à 100 %, en façade,
    - Un affichage de la puissance sur ampèremètre, consommation maxi 150 W,
    - Un capteur de sécurité de détection d'ozone dans l'air ambiant,
    - Un concentrateur d'oxygène à partir d'air comprimé, ayant une production d'oxygène de 6 NI/mn à 93 % de concentration et à une pression de 0,6 bar, puissance 20 W
    - Un détenteur filtre pour oxygène,
    - Une régulation par Redox Hanna Instruments ON/OFF intégrée au coffret de génération d'ozone pour indication aux opérateurs de la teneur en ozone envoyée vers la rinceuse. Il a une sortie 4-20 mA pour monitoring et la sonde est avec 5 m de câble,

# UTILISATION EAU OZONEE POUR LES RINCEUSES BOUTEILLES & BOUCLAGE DE CETTE EAU

Rédacteur du document : BL/YG

• Une entrée sur contact sec pour la mise en production ozone du système sur appel de la rinceuse, la production d'eau ozonée sera alors instantanée à la demande.

Conditions d'ambiance en fonctionnement, température :

Minimum: +5°C

Maximum: +35°C, moyenne sur 24 H: +30°C Dissipation thermique dans l'air 0-100 W

Humidité relative moyenne annuelle : < 65%

60 jours par an : < 75% Occasionnellement : < 85%

Niveau sonore mesuré en fonctionnement à pleine puissance : ≤ 80 dB(A) à 1 mètre

Raccorder le skid au réseau d'air comprimé du site.

### **C/ PHOTOS**









#### Rédacteur du document : BL/YG

### UTILISATION EAU OZONEE POUR LES RINCEUSES BOUTEILLES & BOUCLAGE DE CETTE EAU

### Raccordement air comprimé



