

CHAUDIERE BASSE TEMPERATURE



Richel offre désormais un système de chauffage basse température à condensation très innovant. Economique, facile à installer et d'une grande performance énergétique, ce système de chauffage peut être utilisé en maraîchage, en cultures de fraises, comme en horticulture. Très compact, modulaire, ce système peut être installé à l'intérieur des serres. Constitué de plusieurs corps de chauffe tout en inox, chaque unité permet d'obtenir une grande modularité de puissance, et de sécuriser la production de chaleur.

Couplé à un réseau de distribution basse température, ce système permet de chauffer efficacement vos cultures à un coût limité.

Compact et Economique

- > Coût d'investissement limité
- > Faible coût d'installation
- > Matériel livré prêt à raccorder
- > Ne nécessite pas la construction d'un bâtiment chaufferie
- > Ne nécessite pas de réservoir d'eau associé. Installation très compacte.

Fiable et Performant

- > Chaudière à condensation tout inox
- > Pas d'acidification des eaux de chauffage
- > Circuit d'eau fermé et stable
- > Rendement énergétique optimal (jusqu'à 108%)

Modulaire et sécurité

- > Plusieurs corps de chauffe par module permettent de procurer de la sécurité dans la production de chaleur
- > Fonctionnement possible en cascade des différents corps de chauffe, pour une plus grande modularité



>>> CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

> Descriptif

- Châssis compact inclus dans un caisson étanche en tôle galvanisée isolée
- Collecteur de chauffage tout inox
- Pompe de distribution intégrée sur le châssis
- Brûleur gaz naturel ou propane
- 2 m de cheminée inox D200mm
- Vanne gaz sous coffret intégrée à l'installation
- Pilotage :
Régulation intégrée sur le châssis, pouvant être commandée par l'ordinateur climatique de la serre
Maîtrise de la température d'eau en sortie de chaufferie
Possibilité de régulation totalement autonome
- Option Récupération de CO2 (bientôt disponible)
- Installation à l'extérieur ou à l'intérieur de la serre
- Dimensions du module 250KW
L 1490mmxI 1300mmxH1340mm
- Dimensions des modules
375KW/500KW :
L 2280mmxI1250mmx H1340mm



> Caractéristiques techniques

- Plusieurs puissances disponibles :

Performances	MNB250	MNB375	MNB500
Nombre de corps de chauffe	2	3	4
Puissance calorifique nominale	250 kW	375 kW	500 kW
Puissance calorifique minimale	25 kW		
Puissance utile nominale 80/60°C	240 kW	360 kW	480 kW
Puissance utile nominale à 50°C/30°C	270 kW	405 kW	540 kW
Rendement thermique PCI 100%	96,2%		
Rendement thermique PCI 30%	108%		
Ratio de modulation	1 à 8	1 à 12	1 à 16
Classe NOx	Classe 5		

Caractéristiques hydrauliques

T°C max/mini de fonctionnement	85°C/20°C
Presion de service max/mini	6bar/1 bar

Caractéristiques combustion

T°C max des fumées	90°C
--------------------	------

